



		APC1010
加工角钢范围	Angle size	30×30×3~100×100×10mm
最大冲孔直径	Max. punching diameter	Ø26×10(Q235、Q345)mm
最大冲孔力	Max. punching force	640kN
每侧冲孔模位数	Number of punching-stations	2
打字字头组数	No. of character group	4
字头尺寸(长×宽×高×个数)	Dimension of characters (L×W×H×Qty)	14mm×10mm×19mm×12
最大打字力	Max. marking force	640kN
切断方式:单刃切断	Shearing mode: single blade shearing	
最大剪切力	Max. shearing force	1250kN
数控轴数	No. of CNC axes	3
X轴移动速度	X Axis moving speed	0~80m/min
电机总功率	Total power	about 28.5kW
外形尺寸	Overall size (L×W×H)	29000×5500×2300mm